

EURO POLYMERS ZP-300 PRIMER

ZP-300 Primer gồm nhựa Epoxy - Polyamide và chất chống ăn mòn kẽm photphat . Đây là sơn lót hợp kim epoxy kẽm photphat dùng cho những công trình đặc biệt , bám dính tốt, khả năng chống nước, dầu và các hóa chất khác rất tốt. Tạo lớp phủ chống ăn mòn tuyệt vời bảo vệ vỏ tàu và lớp lót cho thùng chứa dầu thô hoặc chống ăn mòn kết cấu sắt, thép, mạ kẽm, Inox....

ĐẶC TÍNH

- Chịu hóa chất
- Chịu được sự khắc nghiệt của thời tiết, tăng độ bám dính tốt cho lớp phủ
- Kháng ẩm tuyệt vời
- Chống ăn mòn
- Kháng dung môi tuyệt vời
- Chịu mài mòn

KHU VỰC ÁP DỤNG

- Được thiết kế để chống ăn mòn trên bề mặt kết cấu sắt thép, tàu biển, kết cấu thép trong kiến trúc, hệ thống đường ống ngầm, máy móc, thiết bị, bể chứa,....
- Nhà máy chế biến thực phẩm, nhà máy hoá chất, lớp phủ bảo vệ tàu
- Dùng để sửa bề mặt kim loại bị hỏng

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt cần sơn phải luôn sạch, khô, không lẫn tạp chất, bụi, dầu mỡ...làm ảnh hưởng đến độ bám dính Dùng giấy nhám chà sạch rỉ sét, lau sạch tạp chất.
- Làm sạch bề mặt bằng phương pháp thổi cát theo tiêu chuẩn ISO8501 -1:2007 (đạt mức SA2.0 hoặc SSPC- SP10) hoặc mài cơ học theo tiêu chuẩn ISO8501-1(đạt mức ST3 hoặc SSPC-SP3)
- Sau khi xử lý bề mặt xong thì phải làm sạch hết bụi bẩn, dầu mỡ trên bề mặt
- Bề mặt kim loại: phải được sơn lót trước khi sơn lớp phủ
- Sơn phủ phù hợp: PU Coating

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

- Nhiệt độ bề mặt khi sơn phải cao hơn điểm ngưng sương tối thiểu 3°C.
- Nhiệt độ môi trường không vượt quá 40°C và độ ẩm môi trường không quá 80%RH.
- Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để đảm bảo an toàn và chống cháy nổ.

DỤNG CỤ THI CÔNG

- Máy phun thông thường: Cỡ béc phun: 0.017” - 0.019”
- Máy phun chân không: Áp suất phun: 2500 p.s.i (176 kgf/cm)
- Con lăn: Sử dụng con lăn chuyên dụng
- Cọ: Dùng cho việc sơn những khoảng nhỏ, sơn dặm vá, góc cạnh

Tài liệu sản phẩm

Ngày: 01/01/2023

Phiên bản 01

EURO POLYMERS EPOXY ZP-300 Primer

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

- Trộn đều 2 thành phần bằng máy trộn chuyên dụng trong 3-5 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất
- Dung môi pha loãng: Thinner 30
- Lưu ý: Pha loãng 20-30% tùy thuộc vào độ dày màng sơn yêu cầu và biện pháp thi công
- Rửa sạch dụng cụ ngay sau khi sử dụng bằng dung môi Thinner 30

ĐỘ PHỦ LÝ THUYẾT

- 4.52 m²/lít/lớp, với độ dày màng sơn khô là 135 μm và độ dày màng sơn ướt là 221 μm
- Tỷ lệ phủ có thể thay đổi tùy thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, độ dày màng sơn, biện pháp thi công

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ

* Trên Bề Mặt Sắt

| Tên Sản Phẩm | Số Lớp | Độ Dày Màng Sơn Khô |
|---------------------------|--------|---------------------|
| ZP-300 - Sơn Lót | 1 | 135 μm |
| PU - Sơn Phủ Polyurethane | 2 | 100 μm |

ĐÓNG GÓI BẢO QUẢN

- 21.5kg/Bộ (Thùng A: 18.43 kg, Thùng B: 3.07 kg)
- 4.3kg/Bộ (Thùng A: 3.69 kg, Thùng B: 0.61 kg)
- Sản phẩm có thể bảo quản 12 tháng trong vỏ thùng nguyên vẹn, chưa mở của nhà sản xuất ở nơi khô ráo tại nhiệt độ 5 - 30°C. Bảo quản ở nơi mát mẻ, thông gió tốt, tránh các nguồn nhiệt và ánh nắng trực tiếp, giữ thùng ở vị trí thẳng đứng, đậy nắp chặt t.

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| Lớp phủ | Sơn lót hợp kim 2 thành phần |
| Màu sắc | Xám (Hỗn hợp) |
| Tỷ trọng(g/ml) | 1.35 ± 0.05 (hỗn hợp) |
| Hàm lượng chất rắn (%) | 61 ± 1 |
| Tỷ Lệ Trộn (theo trọng lượng) | A : B = 6 : 1 |

| Thời Gian Khô | 5°C | 20°C | 30°C |
|---------------------------------------|-----|------|------|
| Khô bề mặt | 2H | 1H | 2/3H |
| Khô cứng | 24H | 10H | 8H |
| Thời gian sơn lớp kế tiếp (tối thiểu) | 32H | 15H | 12H |
| Thời gian sử dụng sau khi pha trộn | 10H | 6H | 4H |

THẬN TRỌNG

Nên thi công tại nơi thông thoáng, tránh xa các nguồn khói và lửa; Dùng quạt thông gió khi cần thiết. Mang các trang bị bảo hộ lao động: khẩu trang than hoạt tính, găng tay và kính. Trong trường hợp có tiếp xúc với mắt, rửa mắt với thật nhiều nước và đưa đến Bác sỹ trong thời gian sớm nhất. Lưu ý dung môi là chất dễ bay hơi. Vui lòng đọc tất cả thông tin trong tài liệu của sản phẩm trước khi thi công. Những thông tin này có thể được cập nhật mà không có sự báo trước. Vui lòng liên hệ hoặc ghé thăm trang web của Chúng tôi để cập nhật dữ liệu kỹ thuật và hướng dẫn.

LƯU Ý

Tất cả các hướng dẫn, khuyến nghị, báo cáo và dữ liệu kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên thông tin và kiểm tra mà chúng tôi tin là đáng tin cậy và chính xác, nhưng tính chính xác và đầy đủ của các bài kiểm tra nói trên không được hiểu là bảo hành. Trách nhiệm của người dùng là tự làm rõ thông tin và kiểm tra để xác định tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích sử dụng, ứng dụng và tình hình công việc của riêng mình. Chúng tôi không khuyến nghị hoặc đảm bảo rằng bất kỳ mối nguy hiểm nào được liệt kê ở đây là những mối nguy duy nhất có thể tồn tại. Cả người bán và nhà sản xuất đều không chịu trách nhiệm với người mua hoặc người thứ ba về bất kỳ tổn thất, hoặc thiệt hại trực tiếp hoặc gián tiếp phát sinh từ việc sử dụng hoặc không thể sử dụng sản phẩm. Các khuyến nghị hoặc tuyên bố, dù bằng văn bản hay bằng miệng, ngoại trừ các văn bản được nêu trong tài liệu này sẽ không ràng buộc với nhà sản xuất. Thông tin kỹ thuật và ứng dụng được cung cấp cho mục đích thiết lập một hồ sơ chung về vật liệu và các bước thi công. Kết quả kiểm tra đã đạt được trong điều kiện phòng thí nghiệm và Công Ty TNHH Euro Paint Việt Nam không cho rằng các thử nghiệm này hoặc bất kỳ thử nghiệm nào khác, thể hiện chính xác cho mọi điều kiện môi trường.

EURO PAINT
always best

EURO PAINT VIET NAM CO., LTD
No. 64/27, Binh Phuoc B Quarter, Binh Chuan Ward,
Thuan An City, Binh Duong Province
Email: info@europaintvietnam.vn
Tel: (+84) 965 946 943

