

EURO POLYMERS PU-UD

Tất cả các hướng dẫn, khuyến nghị, báo cáo và dữ liệu kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên thông tin và kiểm tra mà chúng tôi tin là đáng tin cậy và chính xác, nhưng tính chính xác và đầy đủ của các bài kiểm tra nói trên không

ĐẶC TÍNH

- Bề mặt hoàn thiện đặc chắc, nhám mờ, liền mạch, không thấm nước.
- Khả năng chống mài mòn và chống sốc nhiệt cao.
- Thời gian khô sau khi sơn phủ nhanh, có thể đi lại nhẹ nhàng sau 12 giờ
- Kháng axit hữu cơ, axit khoáng loãng, chất béo thực vật, động vật, dầu mỡ và dung môi
- Chống mài mòn cơ học cao. Có độ bền và tuổi thọ cao.
- Chịu được nước nóng và hơi nước (khi vệ sinh sàn)
- Tuân thủ các yêu cầu của HACCP
- Dễ dàng trong việc giữ sạch bề mặt sàn và bảo trì
- Không mùi nên không gây nhiễm độc cho thực phẩm
- Không có nguy cơ bắt lửa và gây hỏa hoạn
- **Nhiệt độ có thể dao động từ -40°C đến +130°C**
- **Độ dày 6 mm: chịu được nhiệt độ từ +80°C đến -25°C**
- **Độ dày 9 mm: chịu được nhiệt độ từ +120°C đến -40°C**
- **Độ dày 12 mm: chịu được nhiệt độ từ +130°C đến -40°C**

KHU VỰC ÁP DỤNG

- Thích hợp cho những khu vực thường xuyên tiếp xúc với hóa chất tẩy rửa mạnh ở nhiệt độ cao, yêu cầu khả năng chịu mài mòn cơ học và chống sốc nhiệt cao như **nhà máy chế biến sữa, thực phẩm-đồ uống, thủy sản, kho lạnh, nhà máy hóa chất,...**

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Nền bê tông phải chắc, đạt cường độ nén 25 MPa, cường độ kéo tối thiểu 1,5 N/mm²..
- Làm sạch bề mặt khỏi bụi bẩn, dầu mỡ, tạp chất và quan trọng nhất là phải đảm bảo khô hoàn toàn, độ ẩm bề mặt sàn không vượt quá 5%.
- **Bề mặt bê tông mới:** phải được để khô tối thiểu 28 ngày
- **Bề mặt bê tông cũ:** sửa chữa các lỗ hổng và vết nứt trên bề mặt bê tông bằng cát thạch anh. Loại bỏ các phần bê tông yếu, bụi bẩn, dầu mỡ và rêu mốc hay bất kỳ các tạp chất nào làm giảm độ liên kết giữa lớp sơn PU-UD với sàn bê tông.
- Mài bề mặt bê tông để tạo nhám làm tăng khả năng kết dính giữa bê tông với lớp sơn.
- Cắt các rãnh có chiều rộng 3mm và chiều sâu tối thiểu 5mm ngay bên trong khu vực thi công và xung quanh cổng, cột và các phần nhô ra nơi sẽ thi công PU-UD

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

- Nhiệt độ thi công: 10°C - 30°C (tối thiểu 3°C trên điểm sương). Nhiệt độ không được giảm xuống dưới 5°C trong vòng 24 giờ đầu sau khi thi công.

ĐÓNG GÓI BẢO QUẢN

- **33kg/bộ (3kg A + 3kg B + 27kg C + 0,2kg+0,5kg màu D- tùy theo màu sắc)**
- Sản phẩm có thể bảo quản 06 tháng trong vỏ thùng nguyên vẹn, chưa mở của nhà sản xuất ở nơi khô ráo tại nhiệt độ 10 - 25°C. Bảo quản ở nơi mát mẻ, khô ráo, thông gió tốt, tránh các nguồn nhiệt và ánh nắng trực tiếp.

Product datasheet

Date: 02/01/2025

version 01

EURO POLYMERS PU-UD

HƯỚNG DẪN PHA TRỘN

- Tỷ lệ trộn **3kg A + 3kg B + 27kg C + 0,2kg÷0,5kg màu D (tùy theo màu sắc). Không chia nhỏ hoặc thay đổi tỷ lệ.**
- Trộn phần D với phần A cho đến khi đồng nhất (khoảng 1 phút) bằng máy trộn xoắn ốc ở tốc độ 350-600 vòng/phút. Nếu nhiệt độ môi trường dưới 20°C, có thể thêm chất xúc tác (lượng sử dụng theo hướng dẫn của nhà sản xuất) vào thành phần A trước khi cho phần D vào và trộn (1 phút) cho đến khi đồng nhất.
- Thêm phần B vào hỗn hợp và trộn (1,5÷2 phút) cho đến khi đồng nhất.
- Thêm dần phần C vào hỗn hợp (khi máy trộn đang chạy). Di chuyển cánh khuấy từ bên này sang bên kia, từ trên xuống dưới và cạo các thành của máy trộn để đảm bảo trộn kỹ, cho đến khi đồng nhất (2÷3 phút).
- Chuyển hỗn hợp sang một bồn trộn sạch khác và trộn trong 1 phút.
- **Pha loãng : không bắt buộc**
- **Lưu ý: thi công PU-UD trong thời gian sống của sản phẩm và làm theo hướng dẫn thi công của nhà sản xuất.**

SƠN LÓT

- Thi công lớp lót nhám Euro Polymers PU-UD dày 1mm để khô từ 8 giờ đến 12 giờ trước khi thi công lớp phủ tiếp theo.
- **Lưu ý: Việc sơn các lớp tiếp theo nên được thực hiện trong vòng 12 giờ sau khi thi công PU-UD. Nếu lâu hơn 12 giờ, cần mài nhẹ bề mặt trước khi tiến hành sơn phủ**

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

- Đổ hỗn hợp ướt lên sàn đã xử lý bề mặt. Trải đều trên diện tích sàn ở độ dày 6mm-12mm bằng cào ghim hoặc bay thép có răng cưa.
- Đảm bảo hỗn hợp ướt được đổ liên tục (không kéo dài quá 7 phút). Trong khi lớp sơn còn ướt, lăn bề mặt bằng con lăn gai để loại bỏ không khí.

ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

- **PU-UD MORTAR MIXTURE**
- **2,3kg/m²/mm (13,8-27,6kg/m²/6-12mm)**

LÀM SẠCH DỤNG CỤ

- Sử dụng chất pha loãng để làm sạch dụng cụ và các chất bẩn.
- Thực hiện theo các cảnh báo an toàn trên thùng chứa dung môi.

BẢO TRÌ

- Làm sạch sàn thường xuyên bằng khăn ướt và chổi lau; có thể pha xút (NaOH) với nước để vệ sinh sàn;
- Không nên dùng bất kỳ loại hóa chất có tính axit mạnh và dung môi để làm sạch vì có thể gây biến đổi màu sơn hoặc bong tróc màng sơn

THỜI GIAN KHÔ	
Khô bề mặt ở 25°C	30 phút
Có thể đi lại nhẹ nhàng	sau 12 giờ
Tải trọng nặng	sau 48 giờ
Tải trọng nặng	Sau 7 ngày
Đưa vào sử dụng	Sau 7 ngày
Thời gian sơn lớp kế tiếp	12 giờ <i>(Chú ý: Nếu thời gian lăn giữa 2 lần quá 12 giờ, cần mài nhẹ bề mặt trước khi tiến hành sơn phủ lần 2)</i>
Thời gian sống ở 25°C	10- 15 phút

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

Lớp phủ	Sơn phủ Polyurethane 4 thành phần
Tỷ lệ pha trộn A:B:C:D	3:3:27:0,2÷0,5 (kg)
Màu sắc	xanh lá cây, xanh dương, đỏ, xám, kem, xám nhạt, xanh da trời
Độ nhớt ở 25°C (hỗn hợp A+B)	500÷1000 mPa
Hàm lượng rắn	99%
Độ bền va đập	< 0,5 mm (máy kiểm tra lớp nền BRE)
Chịu mài mòn Taber	0,1gms/1000gms tải 1000 vòng/phút
Độ bền uốn	21N/mm ²
Sức căng bề mặt	7N/mm ²
Cường độ nén	50N/mm ²
Độ bám dính	bê tông bị phá hủy

* **Kháng hóa chất: PU-UD có khả năng kháng nhiều loại hóa chất phổ biến được liệt kê dưới đây:**

- + Axit loãng và đậm đặc: clohydric, nitric, photphoric và lưu huỳnh.
- + Các chất kiềm loãng và đậm đặc, kể cả NaOH 50%.
- + Hầu hết các axit hữu cơ loãng và đậm đặc.
- + Chất béo, dầu và đường.
- + Dầu khoáng, dầu hỏa, xăng và dầu phanh. Hầu hết các dung môi hữu cơ.

THẬN TRỌNG

Nên thi công tại nơi thông thoáng, tránh xa các nguồn khói và lửa; Dùng quạt thông gió khi cần thiết. Mang các trang bị bảo hộ lao động: khẩu trang than hoạt tính, găng tay và kính. Trong trường hợp có tiếp xúc với mắt, rửa mắt với thật nhiều nước và đưa đến Bác sỹ trong thời gian sớm nhất. Lưu ý dung môi là chất dễ bay hơi. Vui lòng đọc tất cả thông tin trong tài liệu của sản phẩm trước khi thi công. Những thông tin này có thể được cập nhật mà không có sự báo trước. Vui lòng liên hệ hoặc ghé thăm trang web của Chúng tôi để cập nhật dữ liệu kỹ thuật và hướng dẫn.

LƯU Ý

All guidance, recommendations, reports and technical data contained in this document are based on information and testing we believe to be reliable and accurate, but the accuracy and completeness of the articles of above inspection is not construed as warranty. It is the user's responsibility to clarify themselves with the information and to check to determine the suitability of the product for its own use, application and work situation. We do not recommend or guarantee that any of the hazards listed here are the only ones that may exist. Neither the seller nor the manufacturer shall be liable to the buyer or a third party for any loss or damage directly or indirectly resulting from the use or inability to use the product. Recommendations or representations, whether written or oral, except as outlined in this document are not binding on the manufacturer. Technical and application information is provided for the purpose of establishing a general profile of the appropriate materials and application procedures. Test results have been obtained based on a lab condition and Euro Paint Vietnam Co., Ltd. does not believe that these tests or any other test, are accurate for all environmental conditions.

EURO PAINT
always best

EURO PAINT VIET NAM CO., LTD

No. 64/27, Binh Phuoc B Quarter, Binh Chuan Ward,

Thuan An City, Binh Duong Province

Email: info@europaintvietnam.vn

Tel: (+84) 965 946 943

