

# EURO POLYMERS EP - OXIT PRIMER

EP - Oxit Primer là sơn lót gốc epoxy 2 thành phần giúp chống rỉ cho sắt, bề mặt sơn bóng, đẹp, bám dính cao.

## ĐẶC TÍNH

- Ngăn chặn khả năng gây rỉ từ bên trong cấu kiện sắt thép.
- Khó bong tróc, tăng độ bám dính tốt cho lớp phủ
- Chịu được hóa chất nhẹ.
- Thời gian bảo vệ lâu hơn
- Giúp che lấp khuyết điểm trên bề mặt sắt thép tạo cho bề mặt sơn phủ đẹp hơn
- Tiết kiệm sơn phủ hơn, màu sắc đẹp hơn

## KHU VỰC ÁP DỤNG

- Được thiết kế để bảo trì sửa chữa trên bề mặt kết cấu sắt thép.
- Dùng cho thiết bị máy móc trong nhà xưởng, vỏ tàu biển
- Dùng để bảo vệ tăng cường cho bề mặt thép

## CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt cần sơn phải luôn sạch, khô, không lẫn tạp chất, bụi, dầu mỡ...làm ảnh hưởng đến độ bám dính bằng cọ lông cứng.
- Sau khi xử lý bề mặt xong thì phải làm sạch hết bụi bẩn, dầu mỡ trên bề mặt
- Bề mặt kim loại: phải được sơn lót trước khi sơn lớp phủ
- Sơn phủ phù hợp: Euro Polymers EC-210

## ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

- Nhiệt độ thi công 10°C - 30°C.
- Mặt sắt thép bằng phẳng và chắc chắn.
- Bề mặt sắt thép thi công phải khô ráo, sạch, không dính dầu mỡ hoặc những vật liệu ô nhiễm khác.
- Sắt thép cũ cần phải kiểm tra mức độ ô nhiễm. Kiểm tra qui trình và những vật liệu đã sử dụng trước đây, ví dụ như: chất béo, đường, dầu nhớt. Sự ô nhiễm có thể làm thay đổi màu sắc sắt thép và độ bám dính của màng sơn
- Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để đảm bảo an toàn và chống cháy nổ.

## DỤNG CỤ THI CÔNG

- Máy phun thông thường
- Con lăn: Sử dụng con lăn gốc dầu
- Cọ: Dùng cho việc sơn những khoảng nhỏ, sơn dặm vá, góc cạnh

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

- Trộn đều 2 thành phần bằng máy trộn chuyên dụng trong 3-5 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất
- Dung môi pha loãng: Thinner 20 ( không bắt buộc)
- Lưu ý: Pha loãng 5-10% tùy thuộc vào độ dày màng sơn yêu cầu và biện pháp thi công
- Rửa sạch dụng cụ ngay sau khi sử dụng bằng dung môi Thinner 20

### Tài liệu sản phẩm

Ngày: 01/01/2025

Phiên bản 01

EURO POLYMERS EP - Oxit Primer

## ĐỘ PHỦ LÝ THUYẾT

- 10m<sup>2</sup>/kg/lớp, với độ dày màng sơn khô là 45 μm và độ dày màng sơn ướt là 90 μm
- Tỷ lệ phủ có thể thay đổi tùy thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, độ dày màng sơn, biện pháp thi công

## HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ

\* Trên Bề Mặt Sắt

| Tên Sản Phẩm                           | Số Lớp | Định mức (Kg/m <sup>2</sup> ) | Độ Dày Màng Sơn Khô |
|--|--------|-------------------------------|---------------------|
| Euro Polymers EP-Oxit Primer - Sơn Lót | 1      | 0.1                           | 45 μm               |
| Euro Polymers EC-210 - Sơn phủ         | 2      | 0.2                           | 90 μm               |

## ĐÓNG GÓI BẢO QUẢN

- 20Kg/Bộ (A+B) - Thành phần A: 16kg, Thành phần B: 4Kg
- Sản phẩm có thể bảo quản 12 tháng trong vỏ thùng nguyên vẹn, chưa mở của nhà sản xuất ở nơi khô ráo tại nhiệt độ 10 - 25°C. Bảo quản ở nơi mát mẻ, thông gió tốt, tránh các nguồn nhiệt và ánh nắng trực tiếp, giữ thùng ở vị trí thẳng đứng, đậy nắp chặt.

## TÍNH CHẤT VẬT LÝ

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Lớp phủ                            | Sơn lót 2 thành phần      |
| Màu sắc                            | Nâu đỏ                    |
| Tỷ trọng ở 25°C                    | ~1.25 Kg/L                |
| Hàm lượng chất rắn (%)             | ~55 % (S/V)               |
| Độ phủ 1 lớp (PTN)                 | 10 m <sup>2</sup> /kg/lớp |
| Độ nhớt ở (chén số 4) ở 30 ± 0.5°C | ~ 80 giây                 |
| Thời gian khô mặt ở 25°C           | 40 - 50 phút              |
| Thời gian sơn cách lớp             | 3 - 4 giờ                 |
| Thời gian khô hoàn toàn            | 10 - 12 giờ               |

## THẬN TRỌNG

Nên thi công tại nơi thông thoáng, tránh xa các nguồn khói và lửa; Dùng quạt thông gió khi cần thiết. Mang các trang bị bảo hộ lao động: khẩu trang than hoạt tính, găng tay và kính. Trong trường hợp có tiếp xúc với mắt, rửa mắt với thật nhiều nước và đưa đến Bác sỹ trong thời gian sớm nhất. Lưu ý dung môi là chất dễ bay hơi. Vui lòng đọc tất cả thông tin trong tài liệu của sản phẩm trước khi thi công. Những thông tin này có thể được cập nhật mà không có sự báo trước. Vui lòng liên hệ hoặc ghé thăm trang web của Chúng tôi để cập nhật dữ liệu kỹ thuật và hướng dẫn.

## LƯU Ý

Tất cả các hướng dẫn, khuyến nghị, báo cáo và dữ liệu kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên thông tin và kiểm tra mà chúng tôi tin là đáng tin cậy và chính xác, nhưng tính chính xác và đầy đủ của các bài kiểm tra nói trên không được hiểu là bảo hành. Trách nhiệm của người dùng là tự làm rõ thông tin và kiểm tra để xác định tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích sử dụng, ứng dụng và tình hình công việc của riêng mình. Chúng tôi không khuyến nghị hoặc đảm bảo rằng bất kỳ mối nguy hiểm nào được liệt kê ở đây là những mối nguy duy nhất có thể tồn tại. Cả người bán và nhà sản xuất đều không chịu trách nhiệm với người mua hoặc người thứ ba về bất kỳ tổn thất, hoặc thiệt hại trực tiếp hoặc gián tiếp phát sinh từ việc sử dụng hoặc không thể sử dụng sản phẩm. Các khuyến nghị hoặc tuyên bố, dù bằng văn bản hay bằng miệng, ngoại trừ các văn bản được nêu trong tài liệu này sẽ không ràng buộc với nhà sản xuất. Thông tin kỹ thuật và ứng dụng được cung cấp cho mục đích thiết lập một hồ sơ chung về vật liệu và các bước thi công. Kết quả kiểm tra đã đạt được trong điều kiện phòng thí nghiệm và Công Ty TNHH Euro Paint Việt Nam không cho rằng các thử nghiệm này hoặc bất kỳ thử nghiệm nào khác, thể hiện chính xác cho mọi điều kiện môi trường.



**EURO PAINT VIET NAM CO., LTD**  
No. 64/27, Binh Phuoc B Quarter, Binh Chuan Ward,  
Thuan An City, Binh Duong Province  
Email: [info@europaintvietnam.vn](mailto:info@europaintvietnam.vn)  
Tel: (+84) 965 946 943

