

ĐẶC TÍNH XE TẢI HINO 500 SERIES FC, FG, FL, FM:

ĐẶC TÍNH

TIẾT KIỂM NHIÊN LIỆU



» Thiết kế dạng khí động học

Thiết kế dạng mặt trụ cong làm giảm lực cản của không khí giúp cho việc tiết kiệm nhiên liệu tốt hơn.

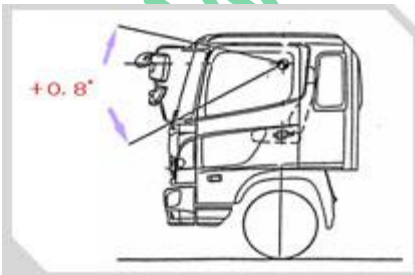


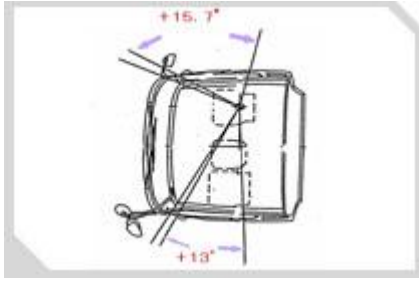
» Động cơ thế hệ mới EURO 2

Động cơ thế hệ mới được thiết kế bởi công nghệ mới nhất của Hino với hệ thống 4 van. Hệ thống cao cấp này không chỉ nhằm mục tiêu là giảm mức tiêu hao nhiên liệu mà còn ở độ chính xác, độ bền công suất lớn và khí xả sạch.

TÍNH AN TOÀN

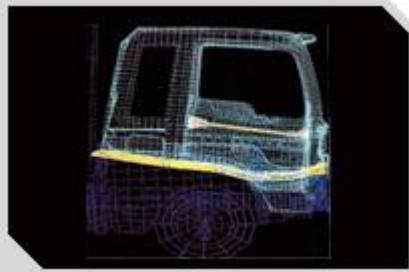
» Khả năng quan sát rộng hơn





Cửa sổ rộng hơn, cabin mới tăng góc quan sát của người lái xe rộng hơn, tăng độ an toàn khi lái xe chủ động

» Cabin an toàn chống va đập



Cabin với độ cứng cao cùng với gân chịu lực ở cánh cửa được phát triển thông qua những thử nghiệm phức tạp để luôn tạo ra một khoảng an toàn cho lái xe

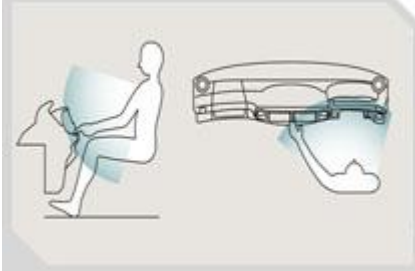


» Vị trí lái xe

Tay lái dễ dàng điều chỉnh được và người lái xe dễ dàng có được vị trí lái tốt nhất

↗ **TÍNH TIỆN NGHI**

» Nội thất bên trong



Một không gian rộng rãi tạo nên niềm tự hào và đam mê cho tay lái chuyên nghiệp. Với việc vị trí các công tắc điều khiển hợp lý, đã làm tăng khả năng vận hành và giảm mệt mỏi cho lái xe..

- (1). Ngăn để đồ phía trên rất tiện lợi
- (2). Đồng hồ chỉ thị trên táp lô bố trí ở vị trí dễ quan sát.



BẢO DƯỠNG THUẬN TIỆN

Nắp phía trước rộng và sự bố trí bên trong thuận lợi cho việc kiểm tra hệ thống. Hộp cầu chì role được đặt tập trung bên trong, vì vậy dễ dàng kiểm tra hoặc thay thế van phanh, dầu ly hợp, nước làm mát, hệ thống gạt nước.



Mọi chi tiết xin liên hệ:
Cty TNHH Lexim.
386 Nguyễn Văn Linh, Long Biên, Hà Nội.
Đỗ Đình Minh- TPKD. Xe chuyên dùng
Mobile: 0976.310.186

www.thegioixecau.vn